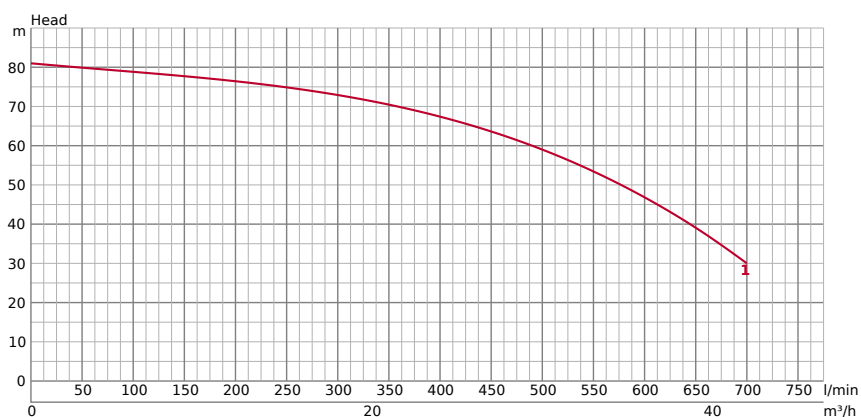


LH311W



INFORMATIONS TECHNIQUES

GENERAL			POMPAGE DE FLUIDE		
ø diamètre de refoulement mm	80		Type de fluide	Drainage	
Diamètre de connexion	Bride fileté		Température	0 - 40°C	
			Granulométrie max (mm)	8,50	
			% max. de matière sèche	3-5	
			Valeur maximale du pH	5-9	
			Capacité max. l/min	700	
			Hauteur manométrique max. m	81	

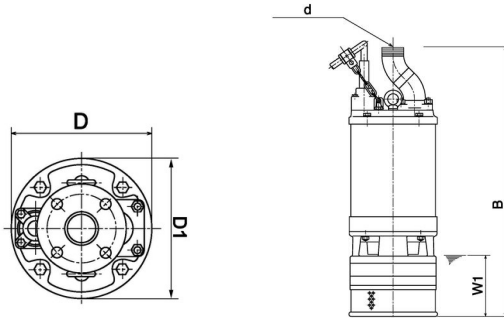
INFORMATIONS TECHNIQUES | Pompe, Moteur, Autres on the next page →

POMPE	COMPOSANTS		MATÉRIEL	
	<b>Turbine</b>	Roue à aubes fermée	<b>Turbine</b>	Fonte au chrome
	<b>Roulements</b>	Roulements à billes blindés	<b>Enveloppe</b>	Fonte ductile EN-GJS-450-10
	<b>Garniture mécanique</b>	Joint mécanique double dans bain d'huile	<b>Plaque d'aspiration</b>	Fonte au chrome
		<b>Corps de pompe</b>	Acier structuré	
		<b>Garniture mécanique</b>	carbure de silicium	

MOTEUR			MATÉRIEL	
	<b>Puissance du moteur kW</b>	11,0	<b>Cadre</b>	Fonte grise EN-GJL-200
	<b>Méthode de démarrage</b>	directement en ligne	<b>Arbre</b>	Acier inoxydable EN-X30Cr13
	<b>Convient pour VFD</b>	Oui	<b>Câble</b>	NSSHÖU 4C*4,0 mm <sup>2</sup>
	<b>Convient pour démarreur progressif</b>	Oui	<b>Longueur du câble</b>	20 m
	<b>Type, pôles</b>	Moteur à induction, 2 pôles, IP68		
	<b>Isolation</b>	Classe d'isolation B		
	<b>Phase / Tension</b>	3-phase / 400V / 50Hz		
	<b>tr/min</b>	2890		
	<b>Protection moteur</b>	Coupe-circuit thermique circulaire		
	<b>Intensité nominale</b>	22		
	<b>Changement de tension 400V --&gt; 230V</b>	Reconnexion interne (delta)		
	<b>Changement de tension 400V --&gt; 690V</b>	Rembobinage		

AUTRES		
	<b>Poids à sec en kg</b>	130
<b>Résistance à la pression</b>	max. 50 m	

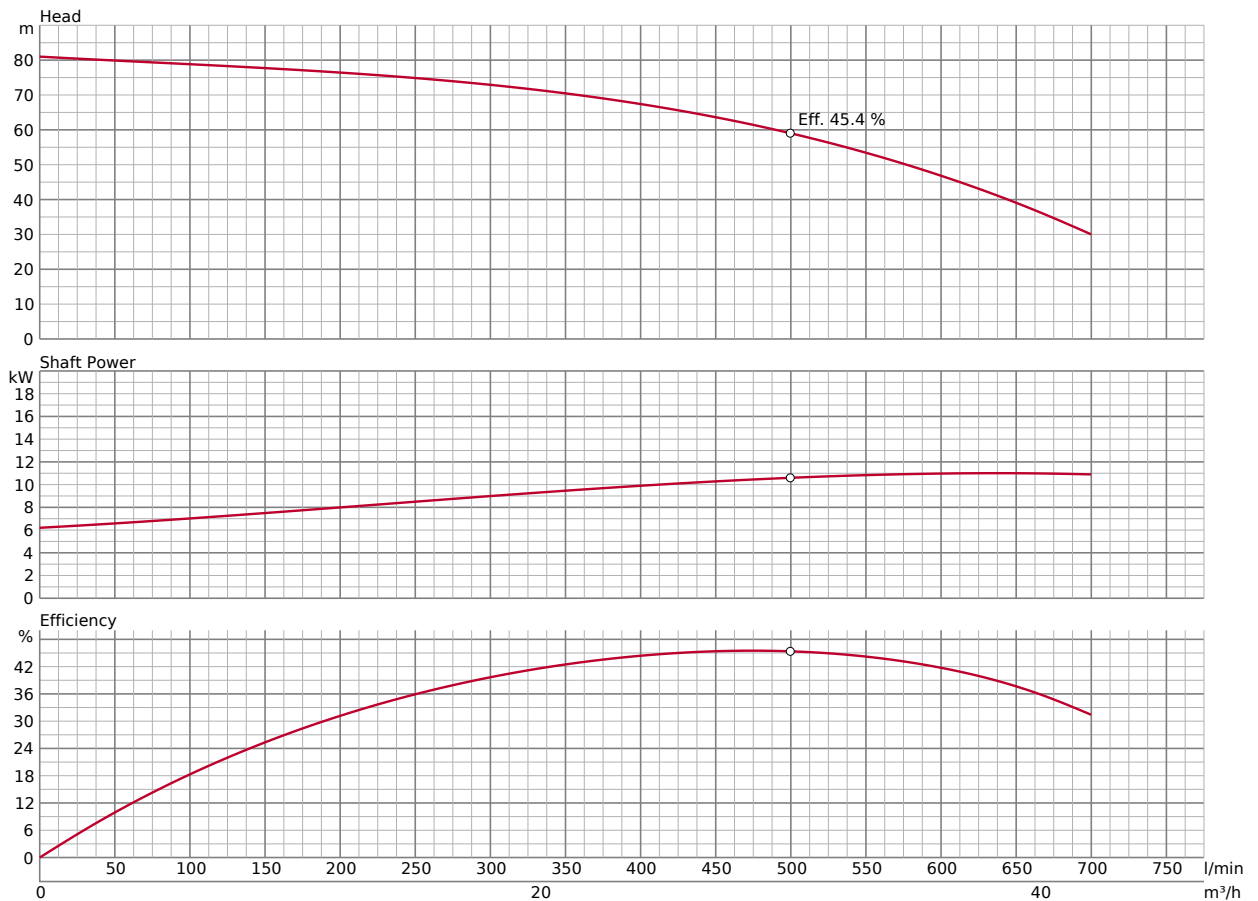
## DIMENSIONS



**DIMENSIONS - EN MM**

<b>B</b>	1030	<b>d</b>	80	<b>W1</b>	200
<b>D</b>	270				

## COURBE DE PERFORMANCE



En cas d'utilisation abrasive et corrosive, certains composants subiront naturellement une usure plus importante. À ce sujet, veuillez consulter notre site web :

## ACCESSOIRES

### CAPTEUR DE FUITE D'HUILE TSS-TEG-10

Capteur d'étanchéité d'huile TSS M10 (10 m)

Capteurs de fuite montés à l'extérieur pour la détection d'eau à l'intérieur de la chambre à huile. Veuillez noter qu'un relais supplémentaire, par exemple un détecteur, doit être installé.



### FICHES DE PROTECTION MOTEUR 547252503tu

Prise CEE 32 A

#### CARACTÉRISTIQUES

<b>Amperage Control</b>	20,0A - 25,0A	<b>IP</b>	44
<b>Cable Gland</b>	M32		

Actionnement par levier rotatif, protection du moteur avec réglage du courant nominal, avec inverseur de phase et commande à champ tournant, presse-étoupe, protection contre les surcharges : déconnecte automatiquement le moteur



### FICHES DE PROTECTION MOTEUR 587252503

CEE MS PW Stecker 32/5 6h 20-25A DFK IP67

#### CARACTÉRISTIQUES

<b>Amperage Control</b>	20,0A - 25,0A	<b>IP</b>	67
<b>Cable Gland</b>	M32		

Actionnement par levier rotatif, protection du moteur avec réglage du courant nominal, avec inverseur de phase et commande à champ tournant, presse-étoupe, protection contre les surcharges : déconnecte automatiquement le moteur



## ACCESSOIRES

### FICHES DE PROTECTION MOTEUR **9216210**

Prise avec connexion à flotteur CEE 32A avec interrupteur rotatif

#### CARACTÉRISTIQUES

<b>Amperage Control</b>	20,0A - 25,0A	<b>IP</b>	54
<b>Cable Gland</b>	M32, 2 x M16		

Commutateur rotatif (I-0-II), protection avec réglage du courant nominal correspondant, contacteur : 12,5 kW, avec inverseur de phase, affichage de fonctionnement et contrôle du champ de rotation, 2x presse-étoupe M16, 1x M32



### BOOSTER ADAPTER **022-TEG-25**

Booster Adapter for LH311W-50

Booster adapter designed to connect two pumps in series, enabling to achieve higher head for demanding applications.